

美国Teledyne AI 2120XL微量氮气分析仪

—基于等离子电离技术

完美应用于工业气体分析



特征:

- ❖ 用于氩气或氦气背景
- ❖ 10 ppb 可检测限
- ❖ 免维护
- ❖ 无需切换阀、色谱柱或载气
- ❖ 集成数字样品流量控制
- ❖ 基于微处理器的电子设备，具有菜单驱动的功能和诊断功能
- ❖ 大型发光 LCD 显示屏和 2x20真空荧光显示屏以显示菜单功能和参数
- ❖ Profibus DP 配备 Teledyne 阀箱

运用:

- ❖ 空气分离装置
- ❖ 低温卡车装载站
- ❖ 特种气体实验室
- ❖ 过程控制
- ❖ 氩气净化厂
- ❖ 钢铁工业
- ❖ 化工厂
- ❖ 焊接气体控制
- ❖ 氮液化装置
- ❖ 气体管理系统
- ❖ 半导体制造
- ❖ 卡车填充物和气瓶的质量控制

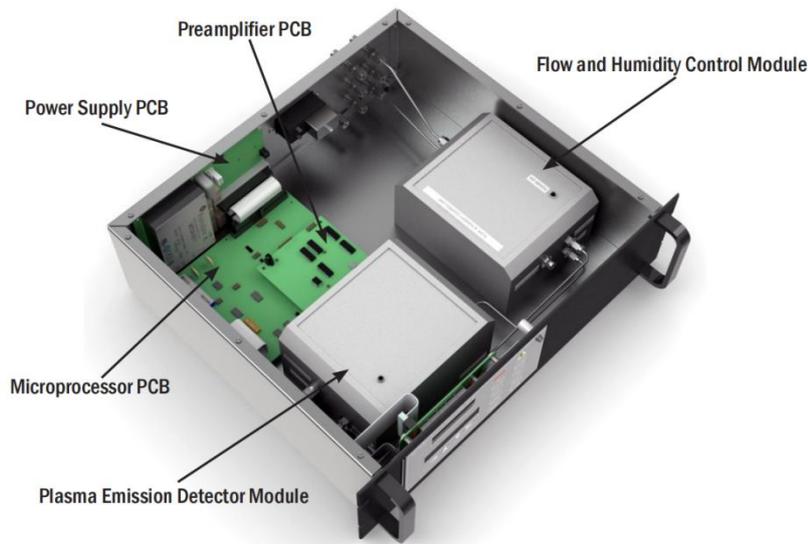
2120XL微量氮气分析仪

在许多氦气或氦气供应系统中，微量氮(N₂)的检测对于确定系统完整性至关重要。Teledyne Analytical Instruments 2120XL 型是这一关键测量的新标准。它采用经过现场验证的发射光谱技术，在节省空间的 19 英寸机架安装方式提供连续和准确的氮分析。

2120XL 的独特设计提高了市场上的可靠性标准。2120XL 对所有应用都使用可调节的数字控制样品气流量，在操作过程中，2120XL 允许广泛的压力范围，而不会影响读数，并且总体样品流量要求较低。其等离子发射检测器设计基于独特的占空比控制系统，可显著减少等离子体内部的污染和涂层，提供比任何其他可用系统更高效、可靠和准确的分析仪。

其非消耗传感技术无需定期维护或更换间隔，提供超低可检测性，无需类似高性能系统的维护开销。即使需要维护，2120XL 也可以轻松访问所有内部组件，从而最大限度地减少停机时间。新的设计和专用组件还最大限度地减少了净化时间所需的体积。

2120XL 与基于微处理器的电子设备一起使用菜单驱动功能。为用户提供了一个大型发光 LCD 显示屏和 2x20 真空荧光显示屏，以显示所有菜单功能和参数。具有多级增益的前置放大器支持宽动态工作范围。2120XL 还提供完整的诊断套件，包括显示用于故障排除的原始毫伏信号。



电子/接口:

- 基于微处理器的电子设备
- 用户可设置范围
- 4-20mA 隔离模拟输出
- 带有 Form-C 系统报警触点的自我诊断功能
- 两 (2) 个带 C 型触点的完全可编程浓度报警器
- 范围识别: A 型触点和 0-1 VDC
- RS-232 双向串行输出
- 数字可设定流量
- 可选的集成式自动校准阀组
- Profibus DP 通讯选项与 TAI 阀箱一起使用时



2120XL微量氮气分析仪

可选设备:

- ❖ 防潮装置 (TAI部件号: S1766)
- ❖ 零气净化用洗涤器 (TAI零件编号: S1748)

规格参数:

2120XL规格表	
量程:	0-1、0-10、0-100 ppm、用户可设置、固定或自动量程。 更高的范围可选
分辨率:	PPM 读数: 0.01 ppm 低于 10.0 ppm, 0.1 ppm 等于或高于 10.0 ppm PPB 读数: 0.1 ppb
精度:	满量程的 1%
漂移:	满量程的 1%
气路连接:	1/8英寸管接头
校准气体:	零点: 纯化的氩/氦”和“高点: 氩/氦中的 PPM 氮
样品流量:	20-200 sccm, 可编程
操作压力:	4-30PSIG
操作温度:	10-35° C (50-95° F)
电源:	110-240 VAC 50/60 HZ, 最大 60 W
尺寸:	5.22 x 19.00 x 18.40 英寸 (132.6 x 482.6 x 467.4 毫米) (3U 外形尺寸)
重量:	约 35 磅

